

Technisches Datenblatt

Polystone[®] Safe-Tec C schwarz

PE-HD (PE 100)

Typische Eigenschaften

- TPE in der Deckschicht
- Gute Schweißbarkeit
- Chemikalienbeständig

Typische Industrien

- Chemischer Anlagenbau

	Testverfahren	Einheit	Wert
Allgemeine Eigenschaften			
Dichte	DIN EN ISO 1183-1	g / cm ³	>0,95
Feuchtigkeitsaufnahme	DIN EN ISO 62	%	<0,01
Brennverhalten (Dicke 3 mm / 6 mm)	UL 94		HB
Brennverhalten (Dicke 3 - 10 mm)	DIN 4102		B2
Mechanische Eigenschaften			
Streckspannung	DIN EN ISO 527	MPa	>22
Reißdehnung	DIN EN ISO 527	%	>50
E-Modul	DIN EN ISO 527	MPa	>1000
Kerbschlagzähigkeit	DIN EN ISO 179	kJ / m ²	>10
Shore Härte	DIN EN ISO 868	scale D	>38
Thermische Eigenschaften			
Schmelztemperatur	ISO 11357-3	°C	130 ... 135
Wärmeleitfähigkeit	DIN 52612-1	W / (m * K)	0,40
Wärmekapazität	DIN 52612	kJ / (kg * K)	1,90
Linearer Ausdehnungskoeffizient	DIN 53752	10 ⁻⁶ / K	150 ... 230
Einsatztemperatur langfristig	Average	°C	-50 ... 80
Einsatztemperatur kurzzeitig (max.)	Average	°C	100
Vicat Erweichungstemperatur	DIN EN ISO 306, Vicat B	°C	67
Elektrische Eigenschaften			
Dielektrizitätszahl	IEC 60250		2,4
Dielektrischer Verlustfaktor (10 ⁶ Hz)	IEC 60250		0,0004
Durchgangswiderstand	DIN EN 62631-3-1	Ω * cm	>10 ¹⁴

ri-inquiry@roechling.com • www.roechling.com/industrial/materials



	Testverfahren	Einheit	Wert
Oberflächenwiderstand	DIN EN 62631-3-2	Ω	$>10^{14}$
Vergleichszahl der Kriechwegbildung	IEC 60112		600
Durchschlagfestigkeit	IEC 60243	kV / mm	>40

* für statisch dauerhaft belastete Schweißversuche muss die TPE-Oberfläche in der Schweißzone abgearbeitet werden.

Bei einseitiger Beschichtung kann es unter Umständen zum unvermeidbaren Verzug des Materials kommen.



ri-inquiry@roechling.com • www.roechling.com/industrial/materials

Print: 23/06/2026 • Release: 11/11/2024 • Version: 1.0
 PIM-ID: 591187 • PIM-Code: 1119-30-9.16.33-9-10.5
 Company-IDs: 20000-1

Page 2 / 2 (Dates in DD/MM/YYYY)

